

立式数控旋压机工艺

生成日期: 2025-10-30

强力旋压成型的优势（一）：

- 1、强力旋压后材料的强度和硬度比母材提高了约35%~45%，因此强力旋压能有效地减小零件的设计壁厚、减轻重量，其疲劳性能也得到明显提高。
- 2、强力旋压属于整体成形技术，成形的零件没有母线焊缝，因此零件整体性能提高，尤其是疲劳寿命能提高。
- 3、强力旋压的无切削加工，提高材料利用率，降低生产成本。
- 4、由于减薄率较大，强力旋压能有效地检验母材中的冶金缺点，而这些缺点用超声波等其他无损检测方法时效果非常不明显甚至根本无法进行。

旋压的工艺原理是什么？立式数控旋压机工艺



为什么数控旋压机尾轴的气缸没有动作？

可能是电磁阀发生了损坏，可通过手动操作来判定。具体方法为：同时按住锁模和进退电磁阀，此时尾轴应前进；再松开进退电磁阀，*按住锁模电磁阀，此时尾轴应后退。采用这种方法可判别电磁阀是否已发生故障，也可参照其他电磁阀的指示灯状态来进行判断。

需要说明的是，这种故障一般发生在重装或更换传感器之后，此时传感器轴的位置会与原来的不一样，需要重新校正。具体校正方法为：通过设定数据来调整主轴定向的位置。改变数控旋压机主轴的定位公差值可以校正主轴的停止位置，调整时，要注意输入数据与要校正的方向有关。在校正偏移角度时，主轴的定位公差后的角度值不能为负值。并且，调整过程往往要重复多次，直到主轴的定位公差调到调至10-11度范围内才能更换模具。

立式数控旋压机工艺尚晞卧式双轮热旋压机属于普旋热旋压机。



与人工手动旋压机相比，数控旋压机具有产品加工精度高、产品一致性强等特点，并且对于直径在1米以上的旋压件的加工，更是有着人工手动旋压机无法比拟的优势。数控旋压机已经在各先进工业国家工业部门中显示出其先进性、实用性和经济性。旋压技术和设备的成功应用，促进了航空、火箭、导弹和人造卫星等前列技术发展，在常规兵器、化工、冶金、机械制造、电子以及轻工民用等工业部门中，成为量大面广金属加工技术装备和产品。数控旋压机加工作为一项新技术与传统工艺方法并行发展着，已形成近代金属压力加工一个新领域。

灯具数控旋压机是尚晞数控科技专 为灯具行业制作生产各 种锥桶形、母线性、抛物线形、圆桶形等薄板旋转体产品（如各 种形状各异的灯罩），专 门设计开发的旋压定型全 数控旋压机床。该设备适用于铝(合金)板、铜板、不锈钢板、钢板等多种基材的旋压加工。灯具数控旋压机属于普旋型旋压机，即制作旋压制品时只改变坯料的形状而不改变坯料的厚度。此款旋压机只有单旋轮一种结构，设备的控制系统为西门子802系列，由尚晞数控有限公司预置编制程序。尚晞轮毂旋压机是一种重型数控旋压机。



数控旋压机床与机器人融合成为新机会。数控旋压机行业随着用工成本上涨、技能人才缺少、高危环保、**度作业等问题的凸显，工业机器人参与生产制造已被很广认知和不断使用，成为社会关注的焦点。机器人与数控旋压机机床融合的集成方式在数控机床加工应用领域，本土机床上下料机器人与数控机床的融合应用已在先端发展之列。未来，机器人参与数控旋压机床结构件加工制造以实现自动化，专用机床服务于机器人**减速机的精密加工，提升加工工艺质量及批量生产效率等等，具有很大的融合发展空间。

旋压成型和冲压成型哪个好？立式数控旋压机工艺

数控旋压机是一种通过数字编程控制，使金属材料旋压成型的加工设备。立式数控旋压机工艺

为什么要定制旋压机？通用型旋压机是否“全能”？我们都希望设计出来的旋压机是可以加工多种多样产品的“全能型”旋压机。可是有个问题必须要面对的技术问题是，如果再一台设备上勉强地就地加工多种大小不同的工件会带来不少技术和经济上的问题，反而增加企业生产成本。因此，较合理的办法是将它们分别在几台设备上加工。旋压机设计师进行在数控旋压机设备总体布局的方案设计时，应按所加工的具体对像，处理好设备的加工适应范围的宽窄关系，并对数控旋压机设备布局 and 结构方案的先进性与经济性相比较，进行取舍，也就说，旋压机要“定制”的好。

立式数控旋压机工艺

上海尚晞数控科技有限公司位于华徐公路966号法姬娜大厦A座502室。公司业务分为数控旋压轮毂，数控旋压机，旋压制品，高精密数字油缸等，目前不断进行创新和服务改进，为客户提供良好的产品和服务。公司秉持诚信为本的经营理念，在机械及行业设备深耕多年，以技术为先导，以自主产品为重点，发挥人才优势，打造机械及行业设备良好品牌。在社会各界的鼎力支持下，持续创新，不断铸造***服务体验，为客户成功提供坚实有力的支持。